

C-101G jest inhibitorem korozji przeznaczonym do układów gaz – woda złożowa w kopalniach gazu. Produkt nie jest polecany do układów suchych, nie zawierających wody. Specjalnie dobrane inhibitory korozji tworzą trwałą warstwę ochronną na powierzchniach rurociągów i przeciwdziałają tworzeniu się wżerów, nawet w bardzo agresywnych środowiskach, zawierających CO₂, H₂S i chlorki (do 30 %). Produkt jest mieszaniną ciekłych i lotnych inhibitorów korozji oraz środków

powierzchniowo czynnych w rozpuszczalniku alkoholowym. Charakteryzuje się bardzo dobrą kompatybilnością z wodami złożowymi, nawet w temperaturze 80°C, nie tworzy emulsji i nie ma skłonności do pienienia. Inhibitor C-101G może być rozcieńczany do postaci termodynamicznego inhibitora hydratów i korozji. Inhibitor jest klarowną, homogeniczną i stabilną cieczą w zakresie temperatur od -30 °C do +55 °C.

Właściwości fizyko-chemiczne	
Wygląd, barwa	jasnobrązowa, klarowna ciecz
Gęstość w 20 °C, g/cm ³	0,806 – 0,818
Temperatura zapłonu, °C	> 10
Temperatura płynięcia, °C	< -60
pH 1 % (m/m) roztworu w H ₂ O	7,0 – 8,5
Lepkość kinematyczna w +20 °C, mm ² /s	2,0 – 6,0
Kompatybilność z wodami złożowymi i metanolem	bardzo dobra, bez osadów

DOZOWANIE

Zalecane dozowanie C-101G wynosi 10 – 200 ppm w przeliczeniu na łączną objętość gazu i wody złożowej. Inhibitor wprowadza się w sposób ciągły do strumienia gazu, przy czym ciekłe składniki inhibitora rozpuszczają się w wodzie złożowej, natomiast łatwo lotne przechodzą do fazy gazowej. Takie działanie inhibitora zapewnia kompleksową ochronę antykorozyjną.

PAKOWANIE

C-101G dostępny jest w beczkach 200 l lub DPPL 1000 l. Inny sposób pakowania jest możliwy na życzenie klienta.